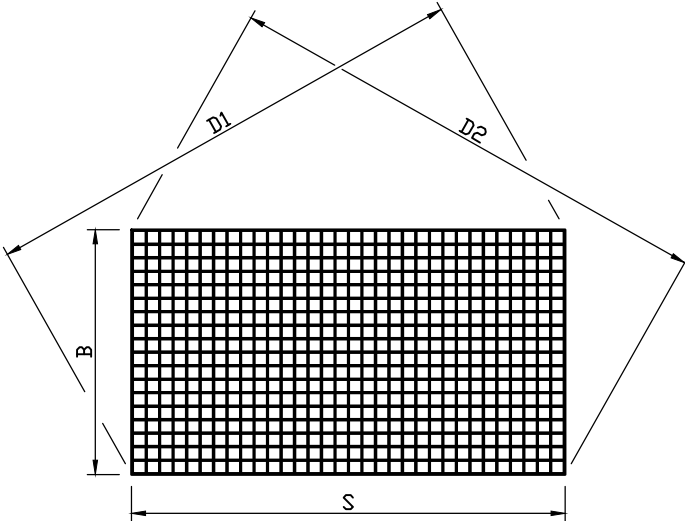


Допуски на размеры и формы решетчатых настилов

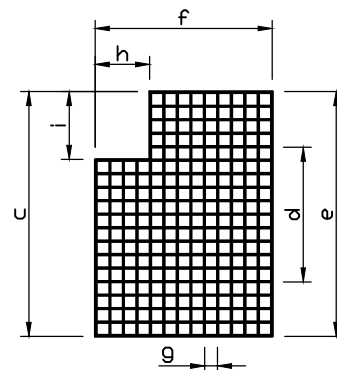
Это допуски на изготовление и поставку решетчатого настила :

Допуски (деформации) под влиянием нагрузки, при эксплуатации, не занесены.

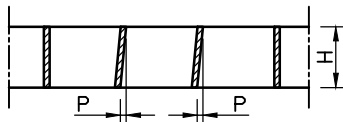


- для несущей полосы <math>< 100\text{ мм} \times 5\text{ мм}</math>
- размер ячейки максимум 68 мм и минимум 11 мм
- размер настила максимум 2,0 м², при этом одна из сторон настила не должна быть больше чем 2000 мм.

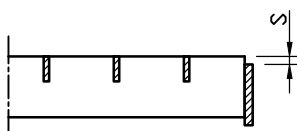
Разница диагоналей (D1 - D2) - максимум 0,01 x S, где S-самая большая длина.



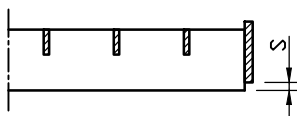
- c; e; f; = максимум + 0 мм bis -4 мм; g = максимум $\pm 1,5$ мм;
 - d = максимум ± 4 мм (измеренно больше 10 делений) h; i = + 8 мм
- 0



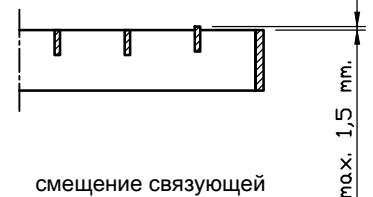
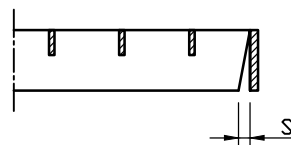
отклонение от вертикали несущей полосы и обрамления
P максимум = 0,1 x H
максимум 3 мм



смещение обрамления
S = максимум 1,0 мм.



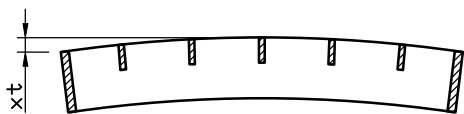
скос несущей полосы
S = максимум 0,1 x H, максимум 3 мм



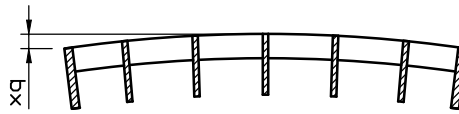
смещение связующей
полосы

Допуски на размеры и формы решетчатых настилов

Допуски (деформации) под влиянием нагрузки, при эксплуатации, не занесены.



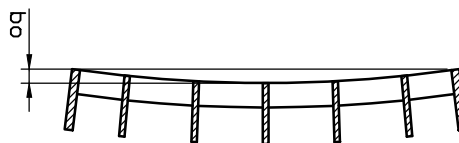
Выпуклость по несущей полосе x_t
максимум = $1/200$ длины при
- размере > 600 мм: максимум 8 мм;
- размере < 600 мм: максимум 3 мм



выпуклость по связующей полосе x_q
максимум = $1/200$ ширины при
- размере > 600 мм: максимум 8 мм;
- размере < 600 мм: максимум 3 мм



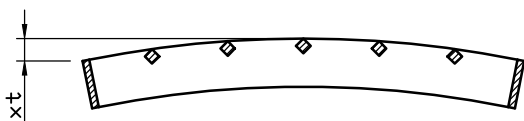
прогиб по несущей полосе o_t
максимум = $1/200$ длины при
- размере > 600 мм: максимум 8 мм;
- размере < 600 мм: максимум 3 мм



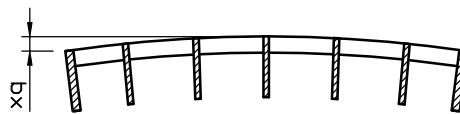
прогиб по связующей полосе o_q максимум = $1/200$
ширины при
- размере > 600 мм: максимум 8 мм;
- размере < 600 мм: максимум 3 мм

Допуски на размеры и формы сварного прессованного настила

Допуски (деформации) под влиянием нагрузки, при эксплуатации, не занесены.



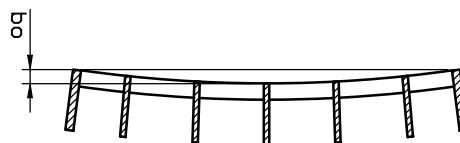
Выпуклость по несущей полосе x_t
максимум = $1/150$ длины при
- размере > 450 мм: максимум 8 мм;
- размере < 450 мм: максимум 3 мм



выпуклость по связующей полосе x_q
максимум = $1/150$ длины при
- размере > 450 мм: максимум 8 мм;
- размере < 450 мм: максимум 3 мм



прогиб по несущей полосе o_t
максимум = $1/200$ длины при
- размере > 600 мм: максимум 8 мм;
- размере < 600 мм: максимум 3 мм



прогиб по связующей полосе o_q
максимум = $1/200$ длины при
- размере > 600 мм: максимум 8 мм;
- размере < 600 мм: максимум 3 мм